

NOVINKA ! 3M™ Cubitron™ II
Brusné pásy

Nyní dostupné
ve 3 zrnitostech
36+ 60+ 80+



Formujeme budoucnost



Brusné zrna revolučního tvaru brousí
chladněji – a výrazně rychleji!
Až 4násobně prodloužená životnost.

CUBITRON™ II

3M

Formujeme novou éru brusného výkonu

▲ Zlepšená produktivita

„S pásy Cubitron II jsme zkrátli dobu potřebnou na výměnu pásu o více než 50 %.“

– Slévárna



▲ Vyšší brusný výkon

„Našemu pracovníkovi trvalo více než 60 minut, než dokončil zakázku při použití konkurenčního pásu. Zakázku stejné velikosti měl hotovou za pouhých 45 minut, když použil pás Cubitron II.“

– Přesná slévárna



Tajemství revoluční výkonnosti nových pásů Cubitron II spočívá v jejich speciálním trojúhelníkovém tvaru minerálu.

Zapomeňte na vše, co jste dosud věděli o broušení pomocí brusných pásů.

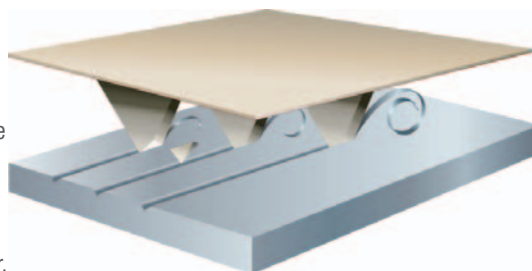
Nové brusné pásy 3M™ Cubitron™ II zvedly laťku pro výkon a produktivitu broušení – a to díky průlomové technologii 3M, která přepisuje pravidla pro rychlost a konzistentnost broušení i životnost pásů.

- Průměrně až o 30 % rychlejší úběr na obtížně broušitelných kovech než nejbližší nejlepší konkurenční pás
- Ubírá chladněji – odvádí teplo od obrobku a pásu k třískám
- Pomáhá odstraňovat opalování a tepelné namáhání
- Vydrží až 4krát déle než běžné pásy s keramickým zrnem

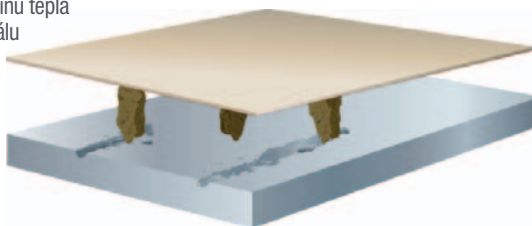
Brusiva Cubitron II se skládají z přesně vytvarovaných, stejně velkých a svisle orientovaných trojúhelníků z keramického zrna.

Tyto samoostřící trojúhelníky jsou navrženy tak, aby se při opotřebování lámaly, a aby neustále vznikaly nové, superostré body a hrany, které se zaboří do kovu jako nůž, místo aby ho jen odíraly nebo kypřily. To brání vývinu tepla v opracovávaném obrobku – a omezuje tak vznik prasklin z tepla i změnu barvy. A protože brusivo samotné zůstává chladnější a ostřejší, vydrží až čtyřikrát déle než běžné pásy s keramickým zrnem!

Jak se zrna trojúhelníkového tvaru opotřebová, neustále se odlamuje, aby vznikaly ostré body a hrany, a výsledkem je rychlejší a chladnější úběr.



Naopak, běžné keramické brusné zrna má nepravidelný a hranatý tvar. Místo čistého působení podobného obrábění mají zrna tendenci spíše „orat“ kov, což vede k vývinu tepla v opracovávaném materiálu – výsledkem je pomalejší úběr, kratší životnost pásu a nežádoucí účinky jako například opalování.



Průvodce výběrem brusného pásu 3M™ Cubitron™ II.

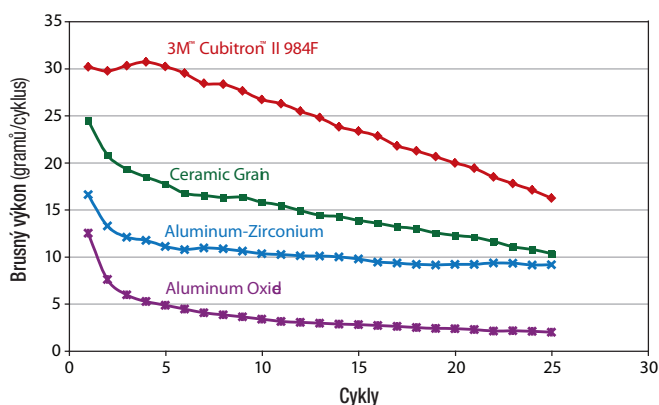
Vzhledem ke zvýšené efektivitě a životnosti pásů Cubitron II můžete použít stejnou zrnitost nebo menší než má váš stávající pás, a při tom si užívat výrazně vyššího brusného výkonu a delší životnosti pásu. A v mnoha případech můžete přechodem na pás Cubitron II snížit počet kroků ve vašem pracovním postupu, aniž byste museli obětovat kvalitu povrchu.

Současně používaná zrnitost	Doporučená náhrada Cubitron II	Možné zlepšení	
		Rychlejší úběr, delší životnost	Zredukování počtu kroků
24	36+	✓	
36	36+	✓	
	60+		✓
40	36+	✓	
	60+		✓
50	36+	✓	
	60+	✓	
	80+		✓
60	60+	✓	
	80+		✓
80	80+	✓	
100	80+	✓	

Zvedáme laťku produktivity na vyšší úroveň

Na rozdíl od konvenčních brusiv tvořených náhodně rozmístěnými minerály nepravidelného tvaru, brusivo Cubitron II používá novou 3M patentovanou technologii „precizně tvarovaného zrna“ pro vytváření přesně tvarovaných trojúhelníků keramického zrna. Zrno konzistentního tvaru a velikosti, navrženo jako samoostřící, které je použito na pásce Cubitron II, pomáhá dosáhnout výrazně rychlejšího úběru – dokonce i na obtížně brousitelných materiálech jako jsou nerezové oceli, případně niklové a kobalt-chromové slitiny.

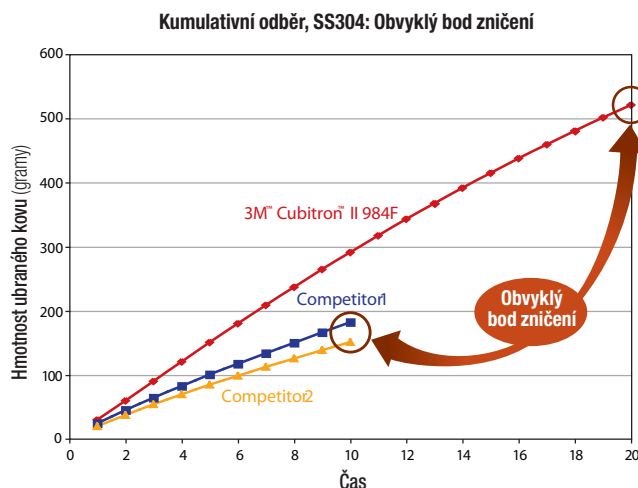
Brusné pásy 3M™ Cubitron™ II UBÍRAJÍ RYCHLEJI!



Vývoj vysoce výkonných brusiv

Ve své době každá z konkurenčních brusných technologií zobrazených na tomto grafu představovala velký pokrok v brusné výkonnosti. Nyní, když vedle sebe porovnáme brusný výkon na nerezové oceli, zjistíme, že Cubitron II stanoví nový standard produktivity.

Brusné pásy 3M™ Cubitron™ II VYDRŽÍ DÉLE!



Průzkumy firmy 3M naznačují, že pracovníci většinou přestávají používat pás, když jeho výkonnost poklesne na 2/3 jeho původního brusného výkonu. Jak ukazuje tento graf, pásům Cubitron II trvá dvakrát déle, než dosáhnou tohoto bodu zničení v porovnání s běžnými keramickými brusnými pásy. Navíc pásy Cubitron II ubírají rychleji po celou dobu své životnosti. Co z toho plyne? Nejenže za jednotku času uděláte více práce, ale také uděláte více práce celkově s jedním pásem.

▲ Ubírá chladněji pro lepší kvalitu výrobků

„Jediným pásem Cubitron II jsme opracovali 24 dílů, bez jakýchkoliv známek tepelného namáhání, zatímco konkurenční pás vykazoval příznaky tepelného namáhání už u úplně prvního dílu.“

– Slévárna využívající lití na vytavitelný model

▲ Menší únava obsluhy

„Protože pásy Cubitron II ubírají rychleji, téměř všichni pracovníci hlásí, že po celou dobu životnosti pásu postačí menší tlak.“

– Výrobce dílů pro letectví a kosmonautiku

Žádný spor.

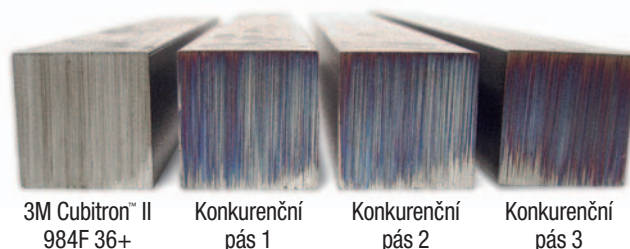
Cubitron II versus konvenční konkurenti



Na této fotografii jsou tři identické tyče z nerezové oceli 304 po absolvování devíti brousících cyklů, každý o délce deseti sekund, a to při použití stejného tlaku. Za tu dobu pás Cubitron II 984F odstraní o více než 50 % kovu více než brusivo s keramickým zrnem tak zvané „nové generace“.

Jak studené jsou?

Pásy 3M Cubitron II jsou zkonstruované tak, aby byly při provozu chladnější, takže nedochází ke změně barvy/oxidaci kovu a je zmenšena pravděpodobnost vzniku prasklin následkem namáhání teplem.



Na této fotografii jsou čtyři identické tyče z nerezové oceli 304 po absolvování devíti brousících cyklů, každý o délce deseti sekund. Zatímco tři tyče, které byly broušeny brusnými pásy s konvenčním keramickým zrnem, vykazují různý stupeň oxidace, tyč broušená pásem Cubitron II nevykazuje žádné stopy opálení.

Ve firmě 3M inovace výrobků teprve začíná!

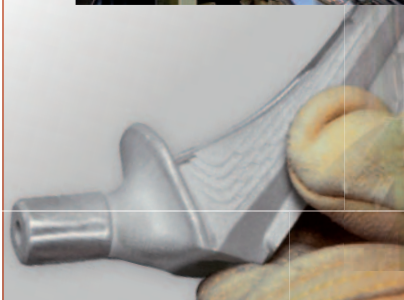
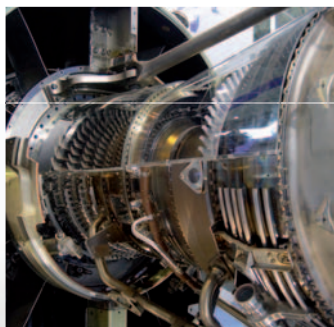


Centrum 3M pro zákaznické brusné metody (CAM) nacházející se v ústředí 3M v St. Paul, Minnesota, bylo založeno, aby pomáhalo zákazníkům při hledání nejúspěšnější kombinace brusiva, vybavení a techniky pro jejich konkrétní aplikaci. V centru CAM jsou hodnoceny prováděna za kontrolovaných, opakovatelných podmínek při použití široké škály zařízení pro broušení, leštění a dokončování a také v interních výzkumných a zkušebních laboratořích. Služby centra 3M CAM zahrnují vývoj aplikací, optimalizaci procesů, školení obsluhy i jiné formy technické podpory. Více informací získáte u svého místního zástupce firmy 3M.

▲ Snížené náklady na spotřební materiál

"Jeden pás Cubitron II nám vydrží na celou směnu, zatímco konkurenční pásy spotřebujeme za stejnou dobu 2 až 3."

– Výrobce lékařských implantátů



Pásy 3M™ Cubitron™ II jsou vyráběny v USA s využitím materiálů amerického i celosvětového původu na našem novém, moderním výrobním zařízení pro výrobu brusiva.

Nový způsob, jak popsat novou úroveň výkonnosti

Jak rozumět zadní straně pásu Cubitron II

CUBITRON II

3M

984F YF

36+



Směr pásu

Pás se může pohybovat v obou směrech – ale pro optimální rychlost úběru ho provozujte ve směru symbolu „+“. Bezpečnost není směrem pohybu pásu nijak ovlivněna.

Hmotnost nosné vrstvy

YF=Tuhá; vhodná pro broušení

Kvalita

Znaménko „plus“ znamená, že můžete očekávat povrch podobný jako při použití běžného brusiva o zrnitosti 36 – ale výrazně rychleji!

Doporučené ochranné pracovní prostředky

Číslo výrobku



3M Česko, spol. s r.o.

Průmyslová divize - brusiva a brusné systémy
V Parku 2343/24
148 00 Praha 4
Czech Republic
Tel: +420 261 380 111
www.3M.cz/ASD

Prosím, recyklujte. Vytisknuto v ČR.
© 3M 2011.
Všechna práva vyhrazena.

3M, Cubitron a Hookit jsou obchodní značky společnosti 3M.
Používány v rámci licence dceřinými a přidruženými společnostmi 3M.